



POMPE 40.50 WB - INOX



Caractéristiques	Avantages
Grande section de passage à l'aspiration	Pour produits épais
Système Puls-Absorber™	Ecoulement stable et sans à-coups
Conception Inox	Utilisable avec les produits hydrosolubles
Crépine inox	Conception robuste Pas d'écrasement possible
Conception simple avec un minimum de pièces	Maintenance aisée



KREMLIN REXSON & SAMES

CARACTERISTIQUES		
Rapport pression		40/1
Volume produit par cycle (cm3)		100
Nombre de cycles par litre produit		10
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		3
Consommation d'air (Nm3/h) à 30 cycles/mn à 4 bar		43.2
Débit libre (L/mn)		6
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximum (bar)		240
Température produit maximale (°C)		60
Niveau sonore (dBA)		80
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Polyfluid + PTFE G
	Inférieure	Joint GT
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Poids (kg) - pompe murale		22
Hauteur (cm)		92
Largeur (cm)		40
Profondeur (cm)		28

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 1"
	Sortie produit (filtre)	M 3/4" JIC