



POMPE 40.50F - FLOWMAX® - INOX

Idéale pour alimenter deux pistolets.





KREMLIN REXSON & SAMES

Caractéristiques	Avantages
Etanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course	Haute fiabilité dans le temps Suppression des coupelles lubrifiantes Pas de fuite produit possible Etanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité Adaptée aux produits UV et pré-catalysés
Conception épurée des passages produit	Ecoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits
Conception Inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Section hydraulique équilibrée	Pression débit constant
Joint piston mobile	Sécurité d'aspiration

CARACTERISTIQUES		
Rapport pression		40/1
Volume produit par cycle (cm ³)		100
Nombre de cycles par litre produit		10
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		3
Consommation d'air (Nm ³ /h) à 30 cycles/mn à 4 bar		43,2
Débit libre (L/mn)		6
Pression produit maximum (bar)		240
Température produit maximale (°C)		50
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Niveau sonore (dBA)		77
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène
	supérieure et inférieure	GT (Polyéthylène)
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Poids (kg) - pompe murale		42
Hauteur (cm)		97
Largeur (cm)		40
Profondeur (cm)		28

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26x125
	Sortie produit	M 1/2" JIC