



## POMPE 40.25 WB - INOX

Recommandée pour les produits à viscosités élevées comme les peintures hydrosolubles et à hauts extraits secs. Idéale pour débit jusqu'à 1,5 litre par minute.



Caractéristiques	Avantages
Grande section de passage à l'aspiration	Pour produits épais
Système Puls-Absorber™	Ecoulement stable et sans à-coups
Conception Inox	Utilisable avec les produits hydrosolubles
Crépine inox	Conception robuste Pas d'écrasement possible
Conception simple avec un minimum de pièces	Maintenance aisée



# KREMLIN REXSON & SAMES

CARACTERISTIQUES		
Rapport pression		40/1
Volume produit par cycle (cm3)		50
Nombre de cycles par litre produit		20
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		1,5
Consommation d'air (Nm3/h) à 30 cycles/mn à 4 bar		21,6
Débit libre (L/mn)		3
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximum (bar)		240
Température produit maximale (°C)		60
Niveau sonore (dBA)		77
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Polyfluid + PTFE G
	Inférieure	Joint GT
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Poids (kg) - pompe murale		22
Hauteur (cm)		92
Largeur (cm)		40
Profondeur (cm)		28

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 1"
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC