



POMPE 40.25F - FLOWMAX ®- INOX

Idéale pour débit jusqu'à 1,5 litre par minute.





KREMLIN REXSON & SAMES

Caractéristiques	Avantages
Etanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course	Haute fiabilité dans le temps Suppression des coupelles lubrifiantes Pas de fuite produit possible Etanchéité totale avec l'extérieur, idéale pour les catalyseurs isocyanates Adaptée aux produits UV et pré-catalysés
Conception épurée des passages produit	Ecoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits
Conception Inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Section hydraulique équilibrée	Pression débit constant
Joint piston mobile	Sécurité d'aspiration

SPECIFICATIONS		
Rapport pression		40/1
Volume produit par cycle (cm ³)		50
Nombre de cycles par litre produit		20
Consommation d'air (Nm ³ /h) à 30 cycles/mn à 4 bar		21,6
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		1,5
Débit libre (L/mn)		3
Pression produit maximum (bar)		240
Température produit maximale (°C)		50
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Niveau sonore (dBA)		72
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène
	supérieure et inférieure	GT (Polyéthylène)
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Poids (kg) - pompe murale		37
Hauteur (cm)		97
Largeur (cm)		40
Profondeur (cm)		28

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit	M 1/2" JIC