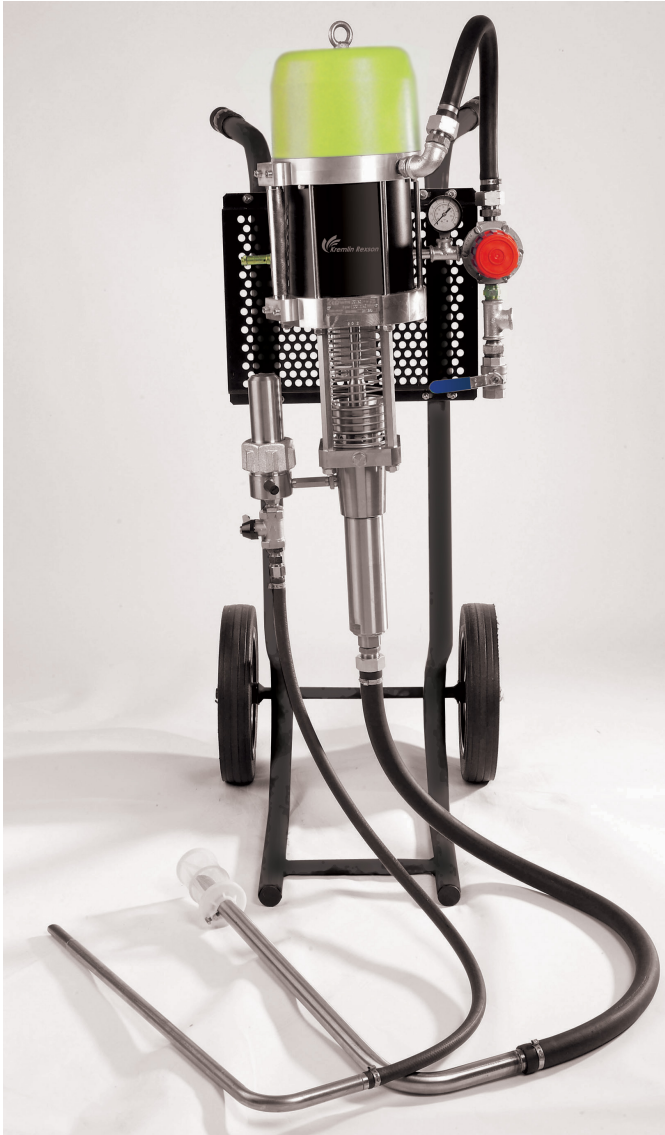




POMPE 40.25 - INOX



Idéale pour débit jusqu'à 1,5 litre par minute.

Caractéristiques	Avantages
Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé	Utilisable avec une large gamme de produits
Conception Inox	Utilisable avec les produits hydrosolubles
Conception simple avec un minimum de pièces	Maintenance simplifiée



KREMLIN REXSON & SAMES

CARACTERISTIQUES		
Rapport pression		40/1
Volume produit par cycle (cm3)		50
Nombre de cycles par litre produit		20
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		1,5
Consommation d'air (Nm3/h) à 30 cycles/mn à 4 bar		21,6
Débit libre (L/mn)		3
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximum (bar)		240
Température produit maximale (°C)		60
Niveau sonore (dBA)		77
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Polyfluid + PTFE G
	Inférieure	Joint GT
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Poids (kg) - pompe murale		22
Hauteur (cm)		80
Largeur (cm)		40
Profondeur (cm)		28

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26x125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC