



POMPE 20.50 - INOX



Pompe universelle pour utilisation avec tous produits y compris les hydrosolubles et hauts extraits secs.
Version moteur Turbo conseillée pour une utilisation en continu.

Caractéristiques	Avantages
Conception simple avec un minimum de pièces	Maintenance simplifiée
Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé	Utilisable avec une large gamme de produits
Conception Inox	Utilisable avec les produits hydrosolubles



KREMLIN REXSON & SAMES

CARACTERISTIQUES		
Rapport pression		20/1
Volume produit par cycle (cm3)		100
Nombre de cycles par litre produit		10
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		3
Débit libre (L/mn)		6
Consommation d'air (Nm3/h) à 30 cycles/mn à 4 bar		21,6
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximale (bar)		120
Température produit maximale (°C)		60
Niveau sonore (dBA)		78
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Polyfluid + PTFE G
	Inférieure	GT
Poids (kg)		22
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Hauteur (cm)		86,4
Largeur (cm)		35,6
Profondeur (cm)		28

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC