



POMPE 17.A2 - FLOWMAX® INOX

Conception inédite avec clapets extérieurs pour une maintenance très rapide. La technologie Flowmax® à soufflet garantit une étanchéité totale. Les inversions très rapides de cette pompe permettent un jet parfaitement stable au niveau du pistolet. Performance, endurance, fiabilité.

Caractéristiques	Avantages
Bloc à clapets externes	Maintenance aisée
Piston flottant	Inversions rapides et très bon rendement
Etanchéité supérieure réalisée par 1 joint à soufflet	Haute fiabilité dans le temps Suppression des coupelles lubrifiantes Pas de fuite produit possible Etanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité Adaptée aux produits UV et pré-catalysés
Conception Inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Passages produit larges et épurés	Écoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits
Section hydraulique équilibrée	Pression débit constant

CARACTERISTIQUES		
Rapport pression		17/1
Volume produit par cycle (cm ³)		60
Nombre de cycles par litre produit		16
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		1,8
Débit libre (L/mn)		3,6
Consommation d'air (Nm ³ /h) à 30 cycles/mn à 4 bar		11
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximale (bar)		100
Température produit maximale (°C)		50
Niveau sonore (dBA)		74
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	polyéthylène
	supérieure et inférieure	GT polyéthylène
Poids (kg) - pompe murale		20
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Hauteur (cm)		62,2
Largeur (cm)		33
Profondeur (cm)		21

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2 JIC