



## M22 P HTi



Dernier né de la gamme des pistolets HTi pour une finition de très haute qualité et un confort de travail exceptionnel ; disponible avec 2 têtes de pulvérisation : une recommandée pour les produits hydrodiluable (E3 K HVLP) et une pour les produits à haut et très haut extraits secs (EP3).

Caractéristiques	Avantages
Conception et ergonomie nouvelles Effort sur gâchette réduit	Le pistolet devient le prolongement de la main de l'opérateur qui peut se consacrer à l'application et à la gestuelle pour une meilleure qualité
Passage produit inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Conception inédite de la tête de pulvérisation	Qualité de pulvérisation inégalable avec jet parfaitement équilibré
Taux de transfert élevé	Importantes économies de produit et respect de l'environnement
Presse-étoupe filetage fin	Contrôle fin du couple de serrage pointeau produit pour une meilleure étanchéité
Tête avec réglage Easy-Adjust	Positionnement de la tête de pulvérisation (bague serrée) en cours d'application
Réduction du nombre des composants	Maintenance simplifiée



# KREMLIN REXSON & SAMES

Caractéristiques	
Produits mis en oeuvre	Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, deux composants&#8230;
Corps pistolet	Aluminium forgé anodisé
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	1,5 - 2,5
Pression produit maximum (bar)	6
Consommation d'air (m3/h)	EP3 : 20,2 - 29 E3 K HVLP : 23 - 33
Poids (g)	520
Température produit maximale (°C)	50
Taux de transfert en % (Norme EN 13966-1)	EP3 : 72 % E3 K HVLP : 75 %
Buses	Inox
Pointeau	Inox traité
Matériaux en contact avec le produit	Inox

Raccords		
Raccord	Entrée air	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 3/8" NPS