

FICHE TECHNIQUE Rubbol WP 176

Description Primaire opaque anti-bleuissement au trempé, en phase aqueuse pour l'extérieur.

GENERAL

Propriétés Hydrodiluable
Séchage rapide
Adhérence parfaite sur le bois (humide ou sec)
Bonne mouillabilité des pores
Prêt à l'emploi
Pas de sédimentation des pigments
Le poids d'un bidon de 20L est réduit de 30% par rapport à un primaire blanc classique.
Actif contre le bleuissement du bois.

Utilisation Primaire opaque au trempé et au flow-coat pour menuiseries tout bois.

Matière active 0,2% 3-Jod-2-Propinyl-Butylcarbamate

PROPRIETES

Brillance Approx. : 5 - 15 GU/60° (ASTM D 523)

Couleur Blanc

Densité Approx.: 1,01 kg/l

Viscosité 25 secondes à la coupe ISO 3 à 23°C

Extrait sec En poids : Approx. 26 %
En volume : Approx. 26 %

**Directive COV
2004/42/CE** Valeur limite EU (cat. A/e): 50 g/l (2007) / 30 g/l (2010)
Ce produit contient : max 45 g/l VOC.

**Séchage à 23°C/50% HR
Conforme DIN 50014** Sec au toucher : approx. 60 minutes
Manipulable : approx. 2-3 heures
Egrénable : approx. 3 heures
Recouvrable : approx. 4 heures

**Durabilité des
menuiseries** Doit être recouvert par un système peinture avant exposition extérieure.
La durabilité dépend essentiellement de la qualité du support, de son usinage, de la pose du vitrage, de la protection et de l'usage mécanique des structures, de la couleur de la finition, de son entretien, aussi bien que de la qualité du système appliqué à l'intérieur.

SPECIFICATIONS SYSTEME

Qualité du bois Certains bois dur comme le chêne, le merbau, le Western Red Cédar, le

	<p>curupixa... peut facilement provoquer des décolorations brunes du film de peinture à cause des tanins extractibles qu'ils contiennent. Cela peut également être le cas avec les nœuds de résines sur résineux. Ce phénomène peut cependant être réduit en appliquant une couche de semi-finition Rubbol WM 270.</p>
<p>Taux d'humidité des supports Système Finition complète des éléments de menuiserie</p>	<p>Le taux d'humidité du support à recouvrir doit se situé entre 12 et 15%</p> <p>Préservation du bois: Imprégnation labellisé, conforme aux normes EN 152.1, EN 113) GLJWH900 Primaire : Rubbol WP 176 Intermédiaire : Rubbol WP 175 (flow-coat), Rubbol WM 275 Rubbol WP 190, Rubbol WM 260/270/290 Rubbol WF 375/378/380 Finition : Rubbol WF 375 ou Rubbol WF 378 ou Rubbol WF 380</p>
	<p>APPLICATION INFORMATION</p>
<p>Conditions d'application</p>	<p>Température entre : 15 – 30°C Humidité relative maximum : 85%</p>
<p>Méthodes d'application</p>	<p>Trempé ou Flow-coat : Dilution : eau si nécessaire % Diluant : max 3% Viscosité d'application : 13 – 15 secondes, à la coupe DIN 4 à 20°C</p>
<p>Nettoyage équipements</p>	<p>Nettoyer immédiatement avec de l'eau chaude. Si nécessaire ajouter un détergent ou du nettoyant ST830.</p>
<p>Prescription épaisseur par couche A 23°C/50% HR</p>	<p>Trempage : Sec : approx. 10 microns Humide : approx. 30 microns</p>
<p>Consommation</p>	<p>Film sec 10 microns, approx. 30 m²/L.</p>
	<p>HYGIENE ET SECURITE</p>
<p>Formulation</p>	<p>DEU 43787</p>
<p>Point éclair (DIN 53213)</p>	<p>➤ 100° C</p>
<p>Code transport (ADR)</p>	<p>ADR: non classifié</p>
<p>Phrases risque et sécurité (en accord avec réglementation européenne)</p>	<p>Classification Danger : Non classifié Phrase(s) de Risque : non classifié. Phrase(s) de Sécurité : S2, S23, S46, S51. Pour obtenir la dernière version de la Fiche de données et de sécurité, contacter le Chef de produit une fois par an.</p>
<p>Textes réglementaires</p>	<p>L'utilisateur du produit doit se conformer aux textes et lois locales en matière de santé et de sécurité du travail et d'élimination des déchets.</p>
<p>Transport des emballages vides</p>	<p>Les emballages vides souillés sont soumis aux transports des déchets et doivent être transportés avec l'étiquette originale Akzo Nobel Coatings. Les excédents et rebus de peintures ne peuvent être éliminés dans les décharges publiques sans l'autorisation des autorités. Tous les déchets</p>

doivent être éliminés en accord avec la réglementation locale.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Couleur	Blanc
Emballages	20L, 120L
Péremption	Minimum 12 mois en emballages fermés et non entamés
Conditions de stockage	Stocker dans un local sec et ventilé à une température comprise entre 5 et 30°C
Unité de production	Cologne, Allemagne.

Les performances de nos systèmes produits sont basées sur des plusieurs années de recherche et tests réalisés dans nos laboratoires. Nous garantissons que la mise en œuvre de nos produits permet d'obtenir les performances produits définies par Akzo Nobel Decorative Coatings BV, à condition que nos prescriptions de mise en œuvre soient respectées et réalisées par du personnel expérimenté. Dans le cas où le résultat final serait influencé négativement par des paramètres non contrôlés par Akzo Nobel, nous rejetons toute responsabilité et réclamation. Le client doit vérifier que les produits livrés soient appropriés au besoin initial. Aussitôt qu'une nouvelle version de cette fiche technique est disponible, cette fiche technique n'est plus valide.

Diffusion: E Samy
Réalisation: A Fidder
Date dernière version: 4 juillet 2006
Date de mise à jour France : 6 octobre 2006