

FICHE TECHNIQUE

Rubbol WF 360

Description	Primaire et finition opaque satiné-mate en phase aqueuse pour application sur bardage. Utilisation intérieur et extérieur. Peut-être utilisé comme système complet en 2 couches.
Propriétés	GENERAL Séchage très rapide Excellente applicabilité (Vaccumat) Excellente durabilité Très bonne résistance au tacking
Utilisation	Extérieur et intérieur : Monoproduit (primaire-finition) universel, opaque, satin-mat, pour panneaux, bardages, menuiseries tous bois. Pour application par Vaccumat ou machine à brosse.
Brillance	PROPRIETES Approx. : 15-25 GU/60° (ASTM D523)
Couleur	Blanc et couleurs de la collection 4041 SIKKENS, RAL et NCS
Densité	Approx.: 1,05 – 1,30 kg/l suivant les bases.
Viscosité	Blanc : 45 - 50 sec à la coupe DIN 4 à 23°C Bases : 45 - 65 sec à la coupe ISO 6 à 23°C
Extrait sec	En poids : Approx. 40-53 % suivant les bases. En volume : Approx. 38-40 % suivant les bases.
Directive COV 2004/42/CE	Valeur limite EU (cat. A/e): 150 g/l (2007) / 130 g/l (2010) Ce produit contient : max 45 g/l VOC.
Séchage à 23°C/50% HR Conforme DIN 50014	Sec au toucher : approx. 30 minutes Manipulable : approx. 2-3 heures Egrenable : approx. 4 heures Recouvrable : approx. 4-6 heures
Durabilité extérieure	Dans le système prescrit : maintenance tous les 5 ans. La durabilité dépend essentiellement de la qualité du support, de son usinage, de la pose du vitrage, de la protection et de l'usage mécanique des structures, de la couleur de la finition, de son entretien, aussi bien que de la qualité du système appliqué à l'intérieur.
Taux d'humidité des supports Système Finition complète des éléments de menuiserie	SPECIFICATIONS SYSTEME Le taux d'humidité du support à recouvrir doit se situé entre 12 et 15% Préservation du bois: Imprégnation labellisé, conforme aux normes EN 152.1, EN 113) GLJWH900

	<p>Primaire : Rubbol WF 360</p> <p>Finition : Rubbol WF 360</p>
	<p>APPLICATION INFORMATION</p>
Conditions d'application	<p>Température entre : 15 – 30°C Humidité relative maximum : 85%</p>
Méthodes d'application	<p>Vaccumat : Viscosité : 40 secondes à la coupe DIN 4 à 20°C Dilution : eau si nécessaire % Diluant : ne pas diluer</p> <p>Machine à brosse : Viscosité : 40 secondes à la coupe DIN 4 à 20°C Dilution : eau si nécessaire % Diluant : ne pas diluer</p>
Nettoyage équipements	<p>Nettoyer immédiatement avec de l'eau chaude. Si nécessaire ajouter un détergent ou du nettoyant ST830</p>
Prescription épaisseur par couche A 23°C/50% HR Consommation	<p>Sec : Approx. 40 microns Humide : Approx. 100-120 microns</p> <p>Film sec 80 microns, approx. 4-5 m²/L.</p>
	<p>HYGIENE ET SECURITE</p>
Formulation	<p>Blanc : DEU 39820 Base W05 : DEU 51430 Base M15 : DEU 51565 Base N00 : DEU 51321</p>
Point éclair (DIN 53213)	<p>➤ 100° C</p>
Code transport (ADR)	<p>ADR: non classifié</p>
Phrases risque et sécurité (en accord avec réglementation européenne)	<p>Classification Danger : Non classifié Phrase(s) de Risque : non classifié. Phrase(s) de Sécurité : S2, S23, S46, S51 Pour obtenir la dernière version de la Fiche de données et de sécurité, contacter le Chef de produit une fois par an.</p>
Textes réglementaires	<p>L'utilisateur du produit doit se conformer aux textes et lois locales en matière de santé et de sécurité du travail et d'élimination des déchets.</p>
Transport des emballages vides	<p>Les emballages vides souillés sont soumis aux transports des déchets et doivent être transportés avec l'étiquette originale Akzo Nobel Coatings. Les excédents et rebus de peintures ne peuvent être éliminés dans les décharges publiques sans l'autorisation des autorités. Tous les déchets doivent être éliminés en accord avec la réglementation locale.</p>
	<p>INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES</p>
Couleur	<p>Blanc, Teintes usine et Bases pour machine à teinter.</p>
Emballages	<p>Blanc : 20L, 120 L et container de 600L sur commande spéciale Bases : 10L et 100L</p>

Péremption	Minimum 12 mois en emballages fermés et non entamés
Conditions de stockage	Stocker dans un local sec et ventilé à une température comprise entre 5 et 30°C
Unité de production	Cologne, Allemagne.

Les performances de nos systèmes produits sont basées sur des plusieurs années de recherche et tests réalisés dans nos laboratoires. Nous garantissons que la mise en œuvre de nos produits permet d'obtenir les performances produits définies par Akzo Nobel Decorative Coatings BV, à condition que nos prescriptions de mise en œuvre soient respectées et réalisées par du personnel expérimenté. Dans le cas où le résultat final serait influencé négativement par des paramètres non contrôlés par Akzo Nobel, nous rejetons toute responsabilité et réclamation. Le client doit vérifier que les produits livrés soient appropriés au besoin initial. Aussitôt qu'une nouvelle version de cette fiche technique est disponible, cette fiche technique n'est plus valide.

Diffusion: E Samy
Réalisation: A Fidler
Date dernière version: 4 juillet 2006
Date de mise à jour France : 3 octobre 2006

AKZO NOBEL INDUSTRIAL FINISHES SAS – Département Wood Coatings France
4 rue Pasteur – 91580 ETRECHY
Tel : 01 69 78 70 80 – Fax : 01 69 78 70 94