

FICHE TECHNIQUE

Rubbol SP 110

Description

Primaire opaque solvanté anti-bleu au trempé pour l'extérieur

Propriétés**GENERAL**

Bonne applicabilité
Excellent pouvoir opacifiant
Permet une finition uniforme
Perméabilité à la vapeur d'eau optimum
Excellente adhésion
Anti-bleu (Conforme à la norme EN 152.1)

Utilisation

Extérieur : Primaire opaque au trempé pour menuiseries.

Brillance

Approx. : 30 - 50 GU/60° (ASTM D523)

Couleur

Blanc

Densité

Approx.: 1,30 kg/l.

Viscosité

Approx.: 25 – 27 secondes à la coupe DIN 4 à 23°C

Extrait sec

En poids : Approx. 69 %
En volume : Approx. 49 %

**Directive COV
2004/42/CE**

Valeur limite EU (cat. A/e): 750 g/l (2007) / 750 g/l (2010)
Ce produit contient : max 450 g/l VOC.

**Séchage à 23°C/50% HR
Conforme DIN 50014**

Sec au toucher : approx. 2 heures
Manipulable : approx. 2 - 6 heures
Recouvrable : approx. 24 heures

Durabilité extérieure

Le Rubbol SP 110 doit être recouvert par une finition avant une exposition à l'extérieur.
La durabilité dépend essentiellement de la qualité du support, de son usinage, de la pose du vitrage, de la protection et de l'usage mécanique des structures, de la couleur de la finition, de son entretien, aussi bien que de la qualité du système appliqué à l'intérieur.

SPECIFICATIONS SYSTEME**Taux d'humidité des
supports**

Le taux d'humidité du support à recouvrir ne doit pas excéder 15%

**Système Finition
complète des éléments
de menuiserie**

Préservation du bois: Imprégnation labellisé, conforme aux normes EN 152.1, EN 113)
GLJWH900

Primaire :
Rubbol SP 110
Primaire / Intermédiaire :
Rubbol SM 208, Rubbol SM 210, Rubbol WM 260/270/275/290
Finition :
Brillante : Rubbol WF 375 ou Rubbol WF 378
Satinée : Rubbol SF 330 ou Rubbol WF 380

APPLICATION INFORMATION

Conditions d'application	Température entre : 5 – 25°C Humidité relative maximum : 85%
Méthodes d'application	Trempé : Dilution : ST 825 ou White Spirit Viscosité d'application : Approx. 13 – 15 secondes à la coupe DIN4 à 20°C Flow Coat : Dilution : ST 825 Viscosité d'application : Approx. 13 – 15 secondes à la coupe DIN4 à 20°C
Nettoyage équipements	Nettoyer immédiatement avec du diluant ST 825 ou du White Spirit
Prescription épaisseur par couche A 23°C/50% HR	Sec : 25 - 30 microns Humide : 30 - 60 microns
Consommation	Approx. : 7 - 9 m ² /L.

HYGIENE ET SECURITE

Formulation	DEU 20734
Point éclair (DIN 53213)	Approx. : + 37°C
Code transport (ADR)	ADR: Classe 3 – Note E – UN 1263 Peinture
Phrases risque et sécurité (en accord avec réglementation européenne)	Classification Danger : Dangereux pour l'environnement Contient : Hexanoic acid, 2-ethyl-cobalt salt, dichlofluanid(ISO), 2-butanonoxim. Peut provoquer des réactions allergiques. Phrase(s) de Risque : R10, R52/53, R66, R67. Phrase(s) de Sécurité : S2, S24, S46, S51 Pour obtenir la dernière version de la Fiche de données et de sécurité, contacter le Chef de produit une fois par an.
Textes réglementaires	L'utilisateur du produit doit se conformer aux textes et lois locales en matière de santé et de sécurité du travail et d'élimination des déchets.
Transport des emballages vides	Les emballages vides souillés sont soumis aux transports des déchets et doivent être transportés avec l'étiquette originale Akzo Nobel Coatings. Les excédents et rebus de peintures ne peuvent être éliminés dans les décharges publiques sans l'autorisation des autorités. Tous les déchets doivent être éliminés en accord avec la réglementation locale.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Couleur	Blanc
Emballages	20 L Sur demandes spéciales : 200L
Péremption	Minimum 12 mois en emballages fermés et non entamés
Conditions de stockage	Stocker dans un local sec et ventilé à une température comprise entre 5 et 30°C
Unité de production	Elixhausen, Autriche

Les performances de nos systèmes produits sont basées sur des plusieurs années de recherche et tests réalisés dans nos laboratoires. Nous garantissons que la mise en œuvre de nos produits permet d'obtenir les performances produits définies par Akzo Nobel Decorative Coatings BV, à condition que nos prescriptions de mise en œuvre soient respectées et réalisées par du personnel expérimenté. Dans le cas où le résultat final serait influencé négativement par des paramètres non contrôlés par Akzo Nobel, nous rejetons toute responsabilité et réclamation. Le client doit vérifier que les produits livrés soient appropriés au besoin initial. Aussitôt qu'une nouvelle version de cette fiche technique est disponible, cette fiche technique n'est plus valide.

Diffusion:	E Samy
Réalisation:	A Fidder
Date dernière version :	3 juillet 2006
Date de mise à jour France :	5 octobre 2006

AKZO NOBEL INDUSTRIAL FINISHES SAS – Département Wood Coatings France
4 rue Pasteur – 91580 ETRECHY
Tel : 01 69 78 70 80 – Fax : 01 69 78 70 94